

...i vantaggi

Connettività estesa (interfaccia utente browser **internet**).

Servizio erogato in modalità **on demand**.

Elevate performance elaborative.

Facilmente **integrabile** con qualunque sistema gestionale.

Reticolo di **Pegging**:

- assegnazione dinamica delle disponibilità ai fabbisogni;
- datazione degli eventi "al più presto" e "al più tardi".

Gestione di criteri e regole di **priorità**.

Possibilità di effettuare **simulazioni** anche in parallelo.

...i plus di INTESA

Società del Gruppo IBM con 20 anni di esperienza nella progettazione e realizzazione di soluzioni che facilitano la comunicazione e la collaborazione in rete fra le aziende di una business community.

Focus sull'extended enterprise

Approccio "on demand"

System Integrator

Servizi di outsourcing

Affidabilità e competenza sono garantite dalla nostra appartenenza al Gruppo IBM, di cui condividiamo l'allineamento agli obiettivi del Cliente e l'utilizzo delle migliori tecnologie.

Le nostre soluzioni sono utilizzate da migliaia di aziende, nei principali settori d'industria (manifatturiero, distribuzione, trasporti...).

Garantiamo completo supporto al Cliente in tutte le fasi del progetto:

- analisi di processi;
- disegno di soluzioni;
- addestramento, installazione e collaudo;
- gestione in servizio delle piattaforme applicative;
- manutenzione, assistenza, help desk.

Perchè scegliere INTESA

Adesione alle best practices a livello nazionale ed internazionale.

Elevata capacità di processo e per industry.

Referenze nei principali settori d'industria.

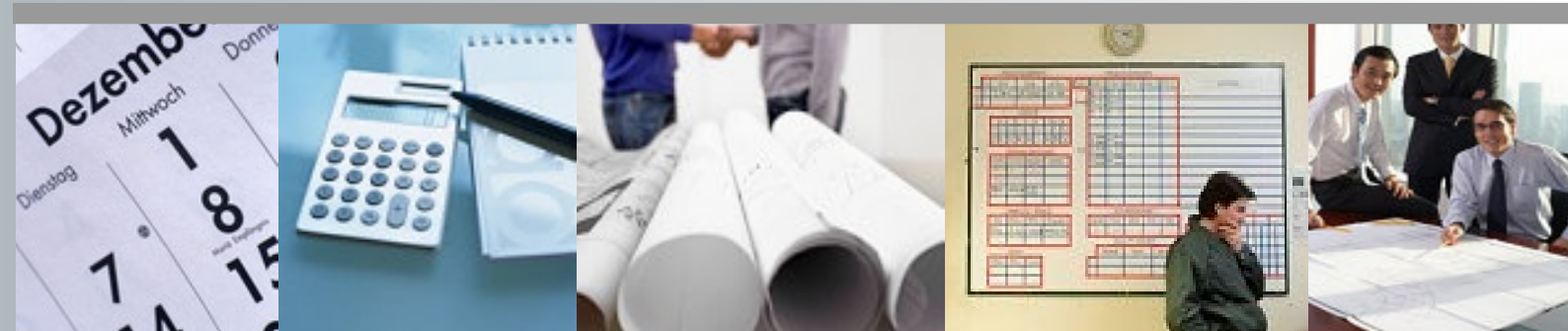
Soluzioni erogate in servizio in modalità "pay per use".

ON DEMAND PLANNING

the new supply chain planning



An IBM company



Per ogni richiesta e informazione potete contattarci:
sito internet: www.intesa.it
e-mail: marketing@intesa.it

INTESA è certificata ISO 9001 per la progettazione, realizzazione, erogazione e assistenza di servizi e-business.



An IBM company



DEMAND PLANNING

E' un potente strumento di **sincronizzazione dei programmi produttivi e di approvvigionamento esterno**.

E' **modulare e configurabile** in base alle specifiche esigenze di ogni azienda utente.

E' rivolto alle aziende di produzione che operano in condizioni di:

- Instabilità della domanda da parte dei Clienti
- Imprevisti in ambito produttivo
- Difficoltà e ritardi indotti dalla catena dei fornitori

Consente di ottenere

Consegne in tempi più brevi
Flessibilità alla variazione di domanda
Rispetto delle date di consegna

Principali funzionalità

- Pianificazione **multisocietà** e **multistabilimento**.
- Pianificazione dei materiali **per commessa, per magazzino e per omogeneità di lotto**.
- **"Full pegging"** (per tutti i livelli di distinta) con destinazione dinamica di giacenze ed ordini su base priorità.
- **Soluzione di "compromesso"** tra il livello delle scorte e la saturazione delle risorse produttive.
- **Simulazione**.
- Gestione delle **modifiche di distinta** ad esaurimento scorte.
- Calcolo dei **"lead time" produttivi** in base al ciclo con la scala temporale desiderata.
- Proposizione automatica degli **ordini di produzione "fattibili"**.
- Realizzazione del **"closed loop"** con pianificazione a capacità finita (**FCP**).
- **Gestione per eccezione**: vengono rilevate le situazioni che generano criticità sulle consegne con l'entità del ritardo.

Moduli applicativi

MPS Master Production Schedule

Consente, partendo dalle previsioni di vendita, la formazione di un **piano produttivo** coerente con la disponibilità delle risorse e dei materiali.

Opera su **più periodi temporali** la cui ampiezza è impostata parametricamente. Sono possibili **due livelli di dettaglio**: per famiglia di prodotti e per articolo.

E' disponibile un'**interfaccia con l'ambiente commerciale** per confrontare i piani in essere con il portafoglio ordini e per generare automaticamente piani per articolo partendo da piani aggregati.

MRP Material Requirements Planning

E' la metodologia di **pianificazione dei materiali** più diffusa ed utilizzata dalla maggior parte delle aziende mondiali.

L'applicazione è **conforme agli standard** internazionali, inoltre offre funzionalità aggiuntive per migliorare la gestione e l'operatività.

Pianificazione per **commessa** e per **lotto**, gestione dell'**esaurimento scorte**, calcolo dei **lead time** a partire dal ciclo, posizionamento dei **fabbisogni** all'inizio dell'operazione, ecc.

PRM Pegging Relationship Management

Il modulo si basa su una tecnica di **pianificazione reticolare** che consente di superare i limiti costituzionali di MRP.

Utilizzando gli eventi (ordini e fabbisogni) già disponibili nell'ambiente MRP e ridestinando le giacenze e gli ordini ai fabbisogni su base priorità, il sistema è in grado di:

- **determinare i vincoli tra gli eventi**;
- calcolare per ogni ordine le date **"al più presto"**;
- individuare i **percorsi critici** riposizionandone "in avanti" gli eventi che li costituiscono.

RCP Raw Capability Planning

Il modulo ha l'obiettivo di definire un **piano di produzione** coerente con la disponibilità dei materiali e delle capacità produttive.

Per i prodotti finiti (singoli o per raggruppamenti) vengono definiti i **"macrovincoli"** capacitivi e le regole di **lottizzazione**.

L'analisi viene effettuata su **più periodi produttivi**, definibili parametricamente. Per ogni periodo, tenendo conto della disponibilità dei materiali (a qualsiasi livello di distinta base) definita dai moduli MRP-PRM e dei macrovincoli, il sistema determina **gli ordini di produzione fattibili** nel periodo in esame.

Nel caso in cui non ci fosse capacità sufficiente, gli ordini meno prioritari vengono **spostati** nel periodo successivo.

Se, invece, non si giunge alla saturazione delle risorse, vengono **anticipati** ordini di periodi successivi, purché abbiano la necessaria disponibilità dei materiali.

CRP Capacity Requirements Planning

Utilizzando gli ordini di produzione, sia quelli proposti che quelli già operativi, il modulo definisce il profilo di carico delle risorse, generando il **piano di fabbisogni di capacità**. Il calcolo viene effettuato corredando ogni ordine con il relativo ciclo di lavorazione. Per ogni risorsa il sistema fornisce il **livello di saturazione** nei vari periodi, con due visioni: Attività posizionate al più tardi e al più presto.

La prima consente l'individuazione di sovrasaturazioni, la seconda di sottoutilizzi.

FCP Finite Capacity Planning

Riposiziona nel tempo le attività produttive tenendo conto dei profili di disponibilità delle risorse. Per tutte le operazioni viene effettuata una prenotazione tempificata **al più presto** delle risorse richieste, che vengono destinate secondo le priorità.

Prima di mandare in ritardo operazioni, il sistema cerca eventuali **alternative**. Se la disponibilità non riesce ad onorare tutte le richieste del periodo di analisi, le attività **meno prioritarie** vengono spostate in avanti.

ANALYZER

Alla fine della sessione di pianificazione, i risultati possono essere memorizzati in un apposito **data base**. Un'efficace interfaccia grafica permette un'agevole **lettura, interpretazione e confronto** dei risultati generati dalle diverse sessioni di pianificazione.